**OBAVJEŠTENJE**

STUDENT MASTER STUDIJA **NADA VAVIĆ**

DOSIJE BROJ **M 7/16**

URADILA JE MASTER RAD NA TEMU:

**"ANALIZA FAKTORA RAZVOJA ŽENSKOG PREDUZETNIŠTVA U CRNOJ GORI-PERCEPCIJA STUDENATA“**

**Mentor : Doc. dr Mirjana Kuljak**

RAD SE NALAZI U **CENTRALNOJ UNIVERZITETSKOJ BIBLIOTECI I BIBLIOTECI EKONOMSKOG FAKULTETA** I STAVLJA SE NA UVID JAVNOSTI

**7 dana, od dana objavljivanja ovog obavještenja**

Eventualne primjedbe na master rad dostaviti VIJEĆU EKONOMSKOG FAKULTETA I BIBLIOTECI UNIVERZITETA CRNE GORE U NAVEDENOM PERIODU.

# PODGORICA, 28.09.2021. GODINE